

Dawnprene E18-80AS



简述: 本材料是一种黑色的热塑性弹性体。具有良好的物理机械性能、耐化学性能及弹性，主要用于挤出成型和注塑成型。这个材料与TPV，TPE及交联EPDM均具有很好的热粘结性，这种材料可以在常规热塑性材料加工设备上进行注塑成型。它是聚烯烃弹性体，可完全回收再利用

山东道恩高分子材料股份有限公司
地址：龙口经济开发区道恩经济园
山东省，龙口市 265700
电话:0086-535-8868588 E-mail:
zdy@chinadawn.cn

特性			
应用	■ 注塑产品 接角		
RoHS 符合性	■ RoHS	颜色	■ 黑色
成型方法	■ 注塑	外观	■ 粒子
编辑日期	2023/5/25		
物理特性	典型值	单位	测试方法
密度	0.98	g/cm ³	GB/T 1033
硬度			
邵氏硬度 (Shore A,15 sec,23℃)	80	A	GB/T 531
弹性			
拉伸强度, 垂直流向, 500mm/minute 23℃	13	MPa	GB/T 528
断裂伸长率, 垂直流向, 500mm/minute 23℃	786	%	
100% 定伸强度, 垂直流向, 500mm/minute 23℃	3.2	MPa	
直角撕裂强度, 垂直流向 500 mm/minute 23℃	48	KN/m	GB/T 529
压缩永久变形, 70℃*22h	42	%	GB/T 7759
低温脆化温度	-58	℃	GB/T 15256
成型性			
熔融温度	180~240	℃	/
口模温度	170~270	℃	/
喷嘴温度	170~270	℃	/
模具温度	40~70	℃	/

附加信息

- 1.材料容易吸潮，请干燥后使用，且打开包装后请在24小时内使用完
2. Dawnprene TPV 与PVC不相容，因此在使用前一定要彻底清理设备
3. 上述性能是注塑试片，然后冲切成标准样条，试片尺寸是 120mm×100mm×2mm
4. 上述性能为典型性能，不作为技术指标或协议
5. 再加工回收料请按上述要求执行，并确保材料是洁净的
6. 上述要求仅供参考，因为设备及参数的差异，请进行适当的调整来满足成型要求